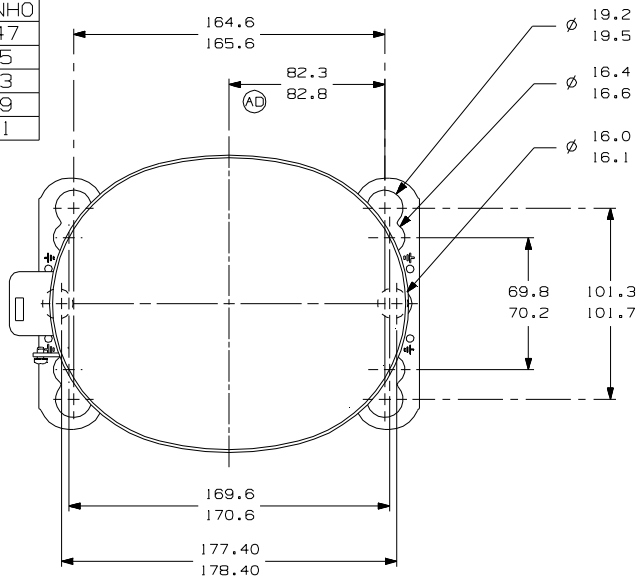
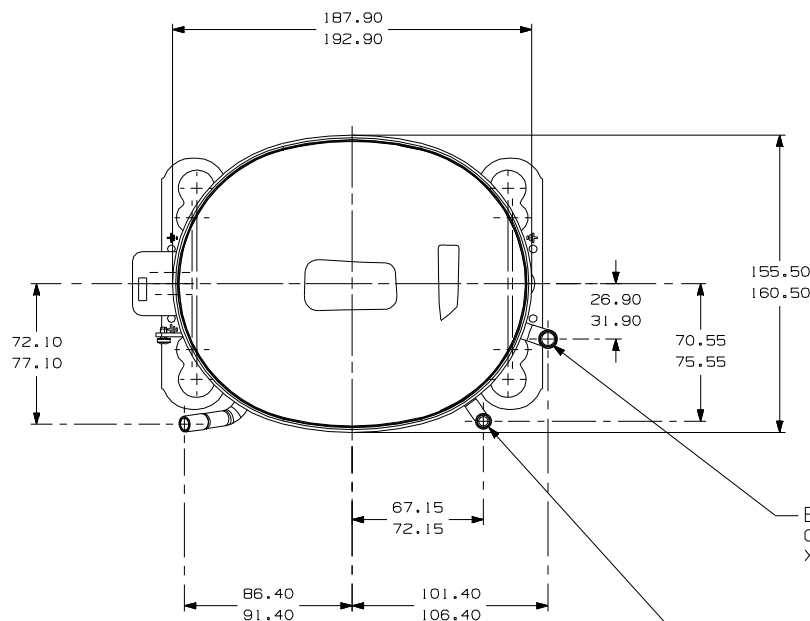


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10147
B	14963285
C	14963573
D	14963519
E	14963571



-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

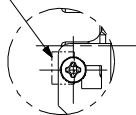


E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

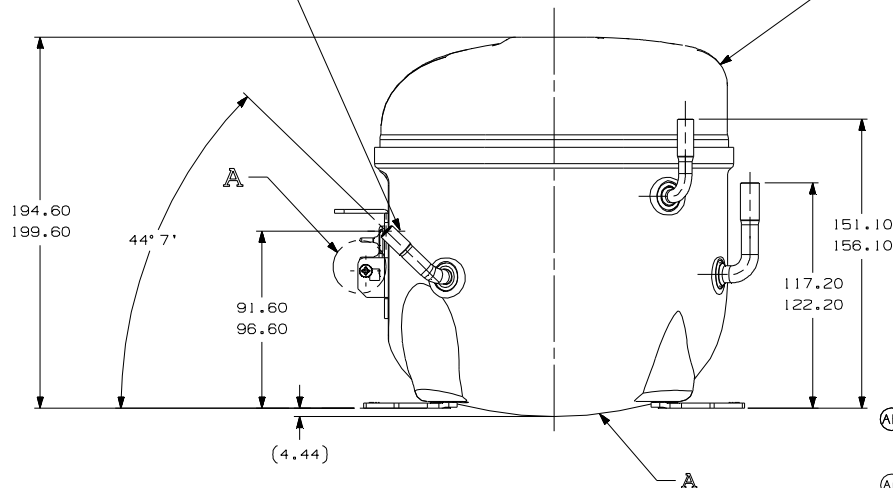
D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

ESTA REGIAO DEVE ESTAR ISENTA
DE TINTA DENTRO DE UM RETANGULO
10 x 8.0 REF. CONFORME MOSTRADO



DETALHE - A



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

EC48180 31-01-14 R2	EC52840 AMP M 13-09-13	EC44035 28/06/12 J.B / A.M	EC40820 28/09/11 J.B / A.M	DATA
ALTERADA MEDIDA ERA:180.30-80.80	ADICIONADO NOTA	REVISADA NOTAS 3 E 4	ADICIONADA NOTAS 3 E 4	LIBERACAO
AD F/7	AC A/2	AB	AA	LC
COOR.	MODIFICACAO	DATA	LIBERACAO	DATA

PROJECAD: 3DIEDRO
UNIDADE: mm
FORMATO: A2
SIMBOLOS O.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL
▲ CATEGORIA I
▲ CATEGORIA II
▲ CATEGORIA III
▲ CATEGORIA IV

COMPRESSOR PARA VENDAS				NUMERO	
DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA	
J. BARBANO	A. MARTINEZ	W. CORREA	1:1	1/1	
DATA	REF.		FAMILIA		
12/09/11			AE2		